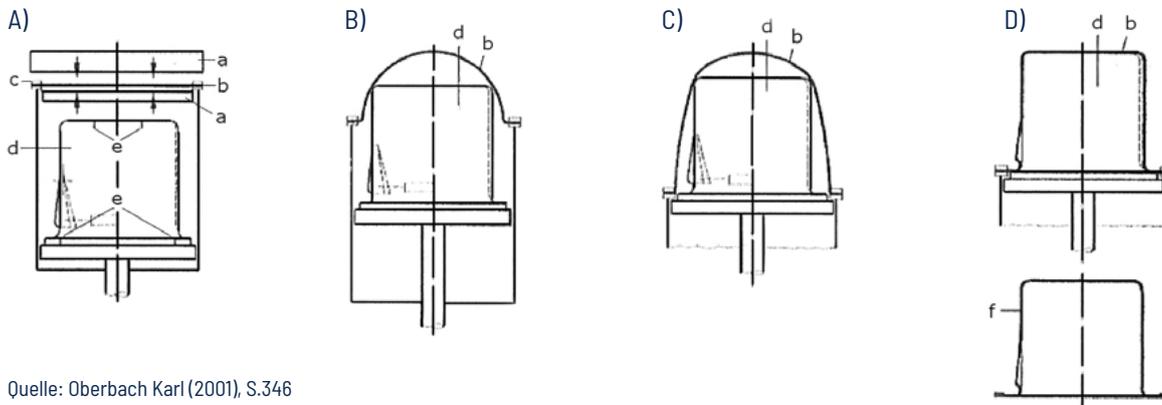


| THERMOFORMUNG POSITIVVERFAHREN



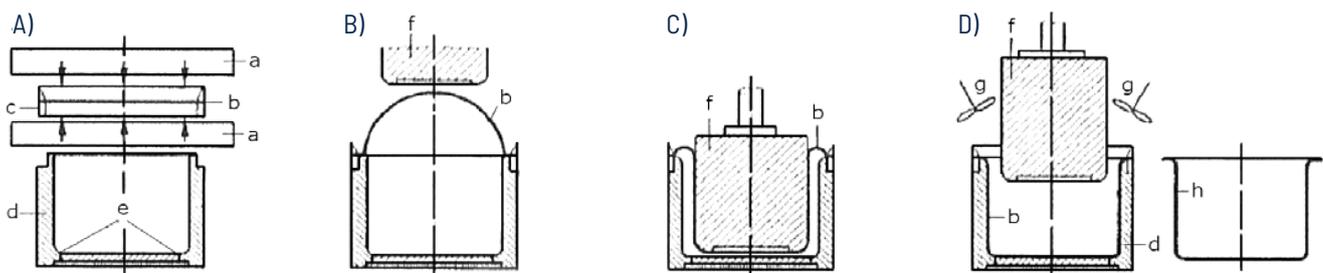
Quelle: Oberbach Karl (2001), S.346

POSITIVVERFAHREN MIT PNEUMATISCHER VORSTRECKUNG:

- A) Erwärmung der eingespannten Platte,
- B) pneumatisches Vorstrecken (Vorblasen) mit Druckluft,
- C) mechanische Verstreckung durch Hochfahren der Form,
- D) Saugen und Kühlen

a) Heizstrahler, b) Platte, c) Spannrahmen, d) Positivform, e) Luftkanäle im Werkzeug, f) Umformteil

| THERMOFORMUNG NEGATIVVERFAHREN



Quelle: Oberbach Karl (2001), S.345

NEGATIVVERFAHREN MIT PNEUMATISCHEM VORSTRECKEN UND HILFSSTEMPEL:

- A) Erwärmung der eingespannten Platte,
- B) pneumatisches Vorstrecken (Vorblasen) mit Druckluft,
- C) mechanische Vorstreckung mit Hilfsstempel,
- D) Saugen und Kühlen

a) Heizstrahler, b) Platte, c) Spannrahmen, d) Negativform, e) Luftkanäle im Werkzeug, f) Hilfsstempel, g) Kühlung durch Ventilatoren, h) Umformteil